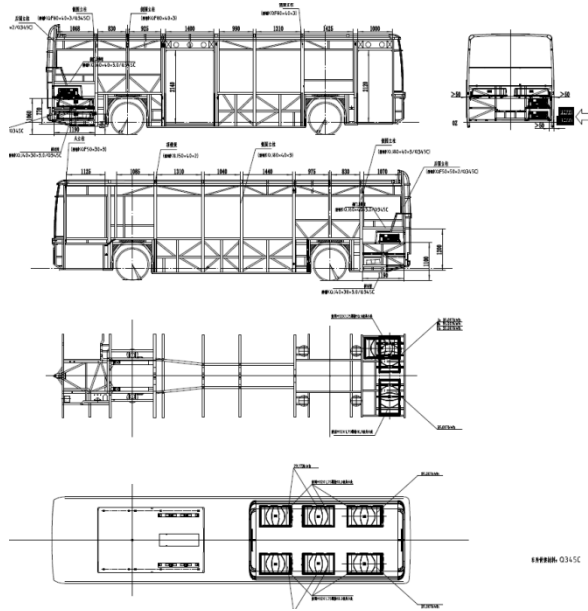
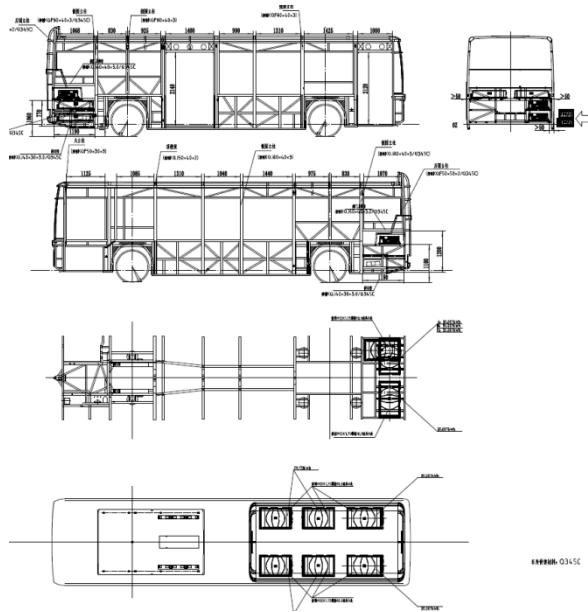


# 动力蓄电池拆卸信息表

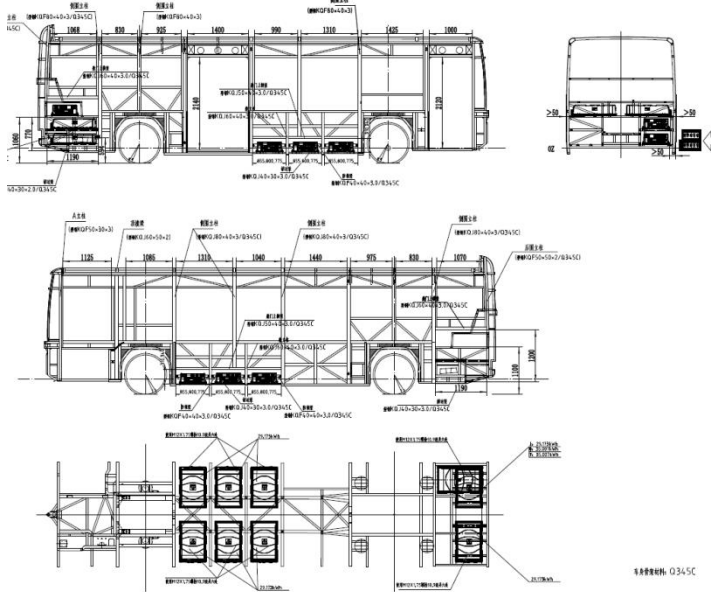
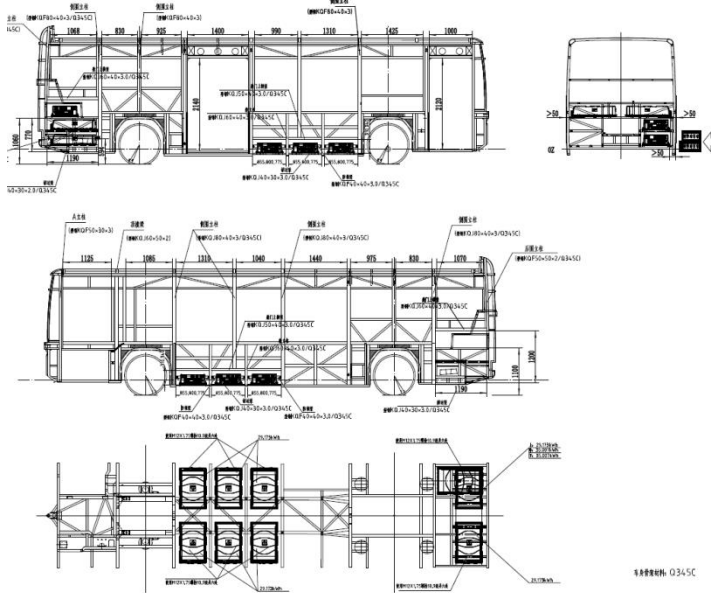
汽车企业名称	北汽福田汽车股份有限公司		
注册地址	北京市昌平区沙河镇沙阳路 15 号		
车辆类型	纯电动城市客车		
车辆型号	BJ6109EVCA		
联系人	杨建锋	职务	主管
联系电话	010-59912534	E-mail	yangjianfeng2@foton.com.cn
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号	L302C01, L302G01	
	关键部件名词解释	<p>维修开关：维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件</p> <p>高压线束：主要由一根或多根高压电缆组成，用于传导 B 级高压电的动力电缆组合</p> <p>低压线束：主要由一根或多根低压电缆组成，用于传到 A 级电压的电缆组合</p> <p>加热线束：属于高压线束的一种，用于传导电池自加热电流</p> <p>水冷管：用于电池包冷却的水冷管路</p> <p>电池包：可充电且可提供电能的单个储能箱体</p>	
	专属制造信息	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	位置信息	<p>方案一：整车顶部布置 6 箱+后部中位 2 箱+右尾舱 2 箱</p> <p>方案二：整车顶部布置 6 箱+后部中位 2 箱+右尾舱 2 箱</p> <p>方案三：整车中部底置 6 箱+后部中位 2 箱+右尾舱 2 箱</p> <p>方案四：整车中部底置 6 箱+后部中位 2 箱+右尾舱 2 箱</p>	
	主要材料	磷酸铁锂/石墨/电解液/隔离膜/复合材料/铝合金	
	紧固件及连接方式	螺栓连接/快插连接等	
	电池包位置示意图	方案一：	



方案二:



方案三:

		 <p>方案四:</p> 
安全性防护措施	安全防护工具	高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽等
	作业场所安全警示说明	高压警示牌、易燃物标识、严禁烟火标识等
	拆卸注意事项等要求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒手操作。</li> <li>2. 对系统线缆进行拆卸作业前，请确保断开了所有高压和低压开关。</li> <li>3. 高压线缆拆卸后，需用绝缘胶布对线鼻子部位包裹，避免与整车连接造成短路。</li> </ol>
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	按吊装设备或叉车使用说明书用于搬运操作
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	1. 检测系统绝缘是否良好（ $>100\ \Omega/V$ ）

		2. 拆卸高压箱/电箱 MSD (15 分钟后操作) 3. 断開箱体间线束
	拆卸时间记录	0.5H-2H
	其他	无
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	通风干燥、不受阳光直晒、不受雨淋、远离热源；配备消防排烟系统、消防水系统（消火栓、喷淋）、烟感等报警系统，应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等
	存储环境要求	温度：-20~35℃，湿度：≤85%
	存储时间要求	≤3 个月（建议 SOC 维持在 30~50%之间）
	存储场地警示要求	高压警示标识、远离火源、防撞击标识等
	需特殊包装存储的电池包装要求	无

**编制说明：**

1. 企业按照上述要求规范填写该表。
2. 同一规格的动力蓄电池如装配多个车型且拆卸流程一致，可在“车辆型号”中注明适用的所有车辆型号。
3. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池包拆卸信息表并发布并送至邮箱 service@tbrservice@tbr 存档。
4. M1 类汽车，可通过《拆解指导手册》直接发布类汽车，但应至少包含“动力蓄电池拆卸信息表”中的所有信息内容。
5. 汽车生产企业应建立完善的拆卸信息推送机制，通过官网、第三方行业平台等向国内报废汽车回收拆解企业推送信息，促进动力蓄电池动力蓄电池动力蓄电池包（组）的规范拆卸。
6. 鼓励汽车生产公开动力蓄电池包实际拆卸的相关文件，提升拆卸文件，提升拆卸信息表的易读性。