

## 动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	北汽福田汽车股份有限公司		
注册地址	北京市昌平区沙河镇沙阳路		
车辆类型	货车		
车辆型号	BJ1188EVJA1		
联系人	吴红	职务	部长
联系电话	010-59914310	E-mail	wuhong@foton.com.cn
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息分类	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格 /型号 (供应商)	LSFT_1P36S	
	关键部件名词解释 (供应商, 涉及主要子部件)	<p>手动维护开关: 当维护和更换动力蓄电池时断开电路的装置。</p> <p>蓄电池系统: 所有的蓄电池组 (包) 及蓄电池管理系统的组合。</p> <p>蓄电池包: 由一个或多个蓄电池模块组成的单一机械总成。</p> <p>蓄电池管理系统: 可以控制蓄电池输入和输出功率, 监视蓄电池的状态 (温度、电压、荷电状态), 为蓄电池提供通讯接口的系统。</p> <p>接触器: 广义上是指工业电中利用线圈流过电流产生磁场, 使触头闭合, 以达到控制负载的电器。</p>	
	专属制造信息-供应商名称	力神动力电池系统有限公司	
	位置信息	三个电池包位于车身下部	
	主要材料	磷酸铁锂、铝、铜、电解液、石墨	
	紧固件及连接方式	螺栓、螺母	
	电池包位置示意图		
安全性防护措施	安全防护工具	<p>基本防护工具应包括但不限于:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 绝缘地垫;</li> <li>2. 绝缘手套;</li> <li>3. 绝缘胶鞋;</li> <li>4. 绝缘工具 (红盒子);</li> <li>5. 面罩。</li> </ol>	

	作业场所安全警示说明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 注意使用高压组件的警告牌。</li> <li>2. 只能在规定位置自行安放警告牌。</li> <li>3. 专用维修场所：电池总成或模组存放区域须标识“高压危险，非专业人员禁止操作”。</li> </ol>
	拆卸注意事项等要求	严格按照拆卸作业指导书顺序拆卸
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	电池升降台使用说明
	特殊拆卸方法注意事项	断开整车低压电源、断开电池系统接线盒上 MSD、断开每一箱电池的 MSD
	电池包拆卸前序步骤要求	断开整车低压电源、断开电池系统接线盒上 MSD、断开每一箱电池的 MSD
	拆卸时间记录	120 分钟
	其他	<p>其他注意事项：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 从事电池装配作业的电工必须持有安全生产监督管理局颁发的《特种作业操作证》（作业类别：电工），电工作业证必须在有效期内且要求定期复审合格；</li> <li>2. 禁止身体任何部位直接触摸电池极柱和高压接头内的电极触点，作业时必须按要求穿戴无破损的绝缘鞋和绝缘手套；</li> <li>3. 操作者禁止配带项链、手表等能够放进上衣口袋的金属物品，避免无意中搭接电池的正负极柱，造成人身或设备的伤害；</li> <li>4. 作业结束后请及时清理工具和物料，不要将金属物品放在设备的内部或顶部；</li> <li>5. 必须使用正确的工具和防护装备操作电池系统；</li> <li>6. 严防在拆卸过程中出现任何形式的短路。</li> </ol>
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 禁止直接与地面接触存放；</li> <li>2. 堆垛高度不得超过 3 层，堆垛间隔保持 0.3-0.5 米；</li> <li>3. 保持地面干燥，防积水；</li> <li>4. 与可燃物品隔离存放；</li> <li>5. 货架选择：应遵循重物下置原则，且选择有加强筋的货位进行存放；</li> <li>6. 存放高度不得超过 1.2 米。</li> </ol>
	存储环境要求	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 仓库应做好防潮措施，避免在潮湿空气中，导致电池受损。</li> <li>2. 温度要求：-30℃~+55℃（1 个月）； -20℃~35℃（6 个月）； 55~60℃（1 周）30%-50%SOC。</li> <li>3. 防静电。</li> </ol>
	存储时间要求	-30℃~+55℃（1 个月）； -20℃~35℃（6 个月）； 55~60℃（1 周）30%-50%SOC。
	存储场地警示要求	放置“高压危险”标识牌

	需特殊包装存储的电池包装要求	<p>需特殊包装存储的电池须使用电池运输专用安全箱，并具有（不限于）以下功能：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 防爆；防水；防火；防漏；</li> <li>2. 高密封性；</li> <li>3. 防震；</li> <li>4. 具有盒内烟雾探测器；</li> <li>5. 观察窗；</li> <li>6. 泄压阀；</li> <li>7. 盒内电池固定装置以及绝缘钩；在存储运输的过程中，严禁拆开高压蓄电池。</li> </ol>
--	----------------	---

**编制说明：**

1. 企业按照上述要求规范填写该表。
2. 同一规格的动力蓄电池如装配多个车型且拆卸流程一致，可在“车辆型号”中注明适用的所有车辆型号。
3. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池包拆卸信息表并发布并送至邮箱 [service@tbrservice@tbr](mailto:service@tbrservice@tbr) 存档。
4. M1 类汽车，可通过《拆解指导手册》直接发布类汽车，但应至少包含“动力蓄电池拆卸信息表”中的所有信息内容。
5. 汽车生产企业应建立完善的拆卸信息推送机制，通过官网、第三方行业平台等向国内报废汽车回收拆解企业推送信息，促进动力蓄电池动力蓄电池动力蓄电池包（组）的规范拆卸。
6. 鼓励汽车生产公开动力蓄电池包实际拆卸的相关文件，提升拆卸文件，提升拆卸信息表的易读性。